



pro **EDGE VG**

Seitliches Nadelverschlussystem

EWIKON

pro **EDGE VG**

Seitenanspritzung auf dem nächsten Level

Präzisions-Seitenanspritzung mit höchster Qualität und ohne Abstriche bei der Wartungsfreundlichkeit. Das pro EDGE VG Nadelverschlussystem für die direkte Seitenanspritzung eröffnet neue Möglichkeiten im Werkzeugbau und ist erste Wahl für alle Anwendungen, bei denen höchste Ansprüche an Prozesssicherheit und Anspritzpunktqualität gestellt werden.

+ Einzigartige Wartungsfreundlichkeit

Alle Verschleißteile (Nadel, Nadelführung, Nadeldichtung) als eine Baugruppe am geöffneten Werkzeug wechselbar.

+ Prozesssicher mit höchster Anschnittqualität

Direkte Seitenanspritzung kombiniert mit Nadelverschlussperfektion. Für die Verarbeitung von Standardmaterialien (Polyolefine) und Weichkunststoffen (TPE). Hochpräzise und perfekt synchrone Nadelbetätigung durch Linear-Servomotor der neuesten Generation.

+ Erweiterte Anspritzoptionen

Anbindung auch auf kleinsten Seitenflächen möglich.

+ Kompakte Formhöhe und einfacher Formaufbau

Sehr niedriger Höhengenaufbau durch platzsparende Antriebsmechanik. Formeinsätze müssen für den Einbau der Düse nicht geteilt werden, dadurch höhere Werkzeugstabilität und vereinfachte Kühlung.



Nadelverschluss erweitert die Möglichkeiten

■ Perfekte Anspritzpunkte und mehr Freiheit beim Design

Bei der Anspritzung mit pro EDGE VG werden keine Abscherflächen benötigt, um einen perfekten Anschnitt zu erzielen. Im Gegensatz zur offenen Seitenanbindung kann der Anspritzpunkt auch in klein dimensionierten Bereichen der Artikelgeometrie platziert werden. Generell ist eine Fläche ausreichend, die dem Anschnittdurchmesser der Verschlussnadel entspricht.

■ Weichkunststoffe seitlich anspritzen? Kein Problem!

pro EDGE VG erlaubt erstmalig auch die prozesssichere seitliche Anbindung von Artikeln aus Weichkunststoffen wie TPE – eine Verarbeitung dieser Materialien war bisher bei offener seitlicher Anbindung nur bedingt möglich.

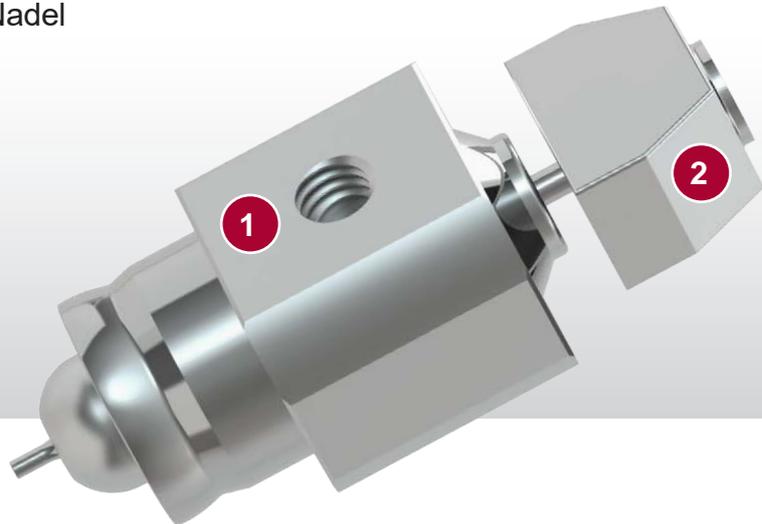


Schnelle Routinewartung

- Alle Verschleißteile wie Nadel, Nadelführung und Nadeldichtung in einer Baugruppe integriert.
- Austausch der kompletten Baugruppe direkt auf der Spritzgießmaschine von der Trennebene aus. Keine Demontage des Werkzeugs nötig.
- Reduzierte Stillstandzeiten für Routinewartungen.

1 Spitzeneinsatz mit Nadelführung und Nadeldichtung

2 Nadelhalter mit Nadel



Wartung? Gewohnt einfach!

Bei der pro EDGE VG Düse konnte die hohe Servicefreundlichkeit, die bereits die offenen Versionen für die Seitenanspritzung bieten, konsequent beibehalten werden. Das innovative Nadelverschlusskonzept erlaubt die Wartung bei geöffnetem Werkzeug direkt auf der Spritzgießmaschine und sorgt damit für maximale Effizienz in der Fertigung.





Kompaktes Design – Smarte Antriebstechnik

Platzsparender Werkzeugaufbau

- Kein zusätzlicher Plattenaufbau für rückwärtig positionierte Antriebskomponenten.
- Formeinsätze müssen für den Einbau der Düse nicht geteilt werden, dadurch höhere Werkzeugstabilität und vereinfachte Kühlung.

Hochpräzise Nadelbetätigung

- Linear-Servomotor der neuesten Generation.
- Synchrone Nadelbetätigung.
- Nadelhub und Öffnungsgeschwindigkeit sind stufenlos variierbar und können perfekt auf die Prozessanforderungen angepasst werden.
- Robuste und spielfreie Betätigungsmechanik mit präzisen Führungselementen.

motion **CONTROL SD**

Hochpräzisions-Steuertechnik





Sichere Entformung durch präzise Nadelsteuerung

- Anfahren mehrerer Nadelpositionen im Zyklus.
- Prozesssichere Entformung des Bauteils.



Nadel öffnen, einspritzen.



Nadel schließen. Endposition 0,2 mm im Anschnitt.



Nadel wird auf Entformungsposition zurückgezogen, Bauteil wird entformt.

Düsenkonfigurationen



2-fach / 0°



4-fach / 0°



4-fach / 45°



8-fach / 0°



8-fach / 22,5°



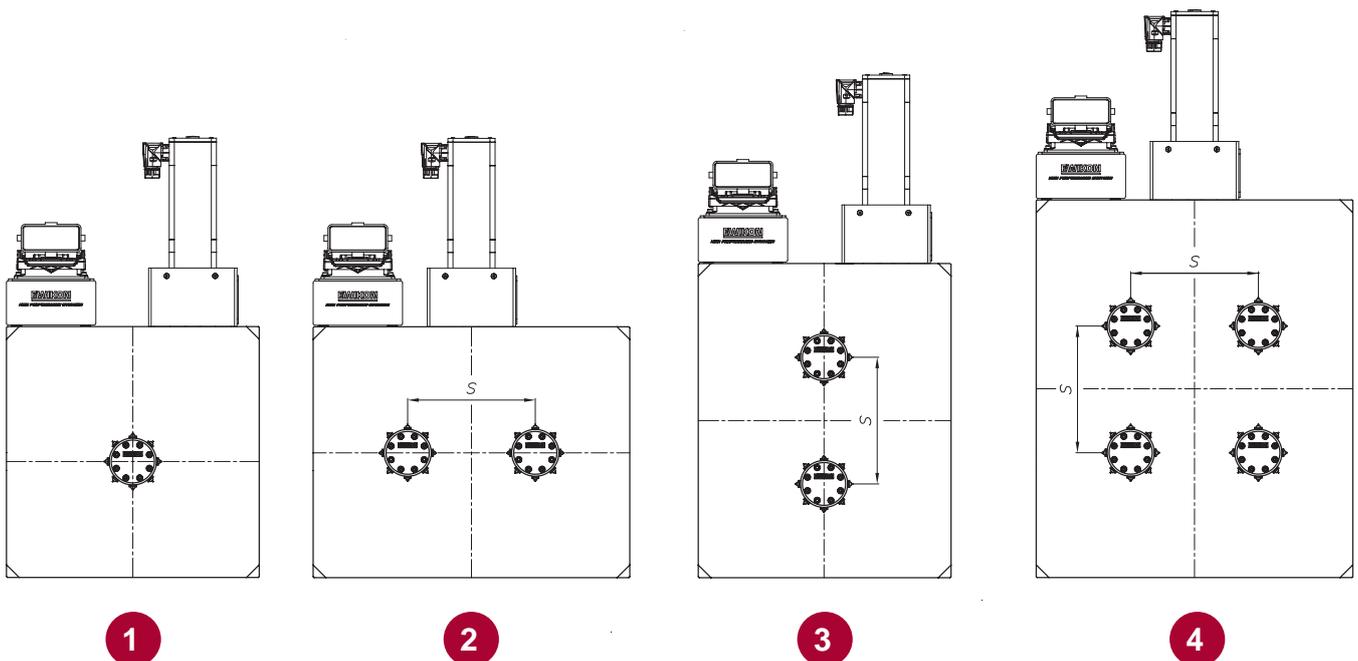
Heiße Seiten

pro EDGE VG Systeme sind ausschließlich als Heiße Seite für einfache Installation und schnelle Inbetriebnahme erhältlich. Die Komplettlösung enthält sowohl das integrierte Heizkanalsystem als auch alle Antriebskomponenten und die steckerfertige elektrische Verdrahtung.

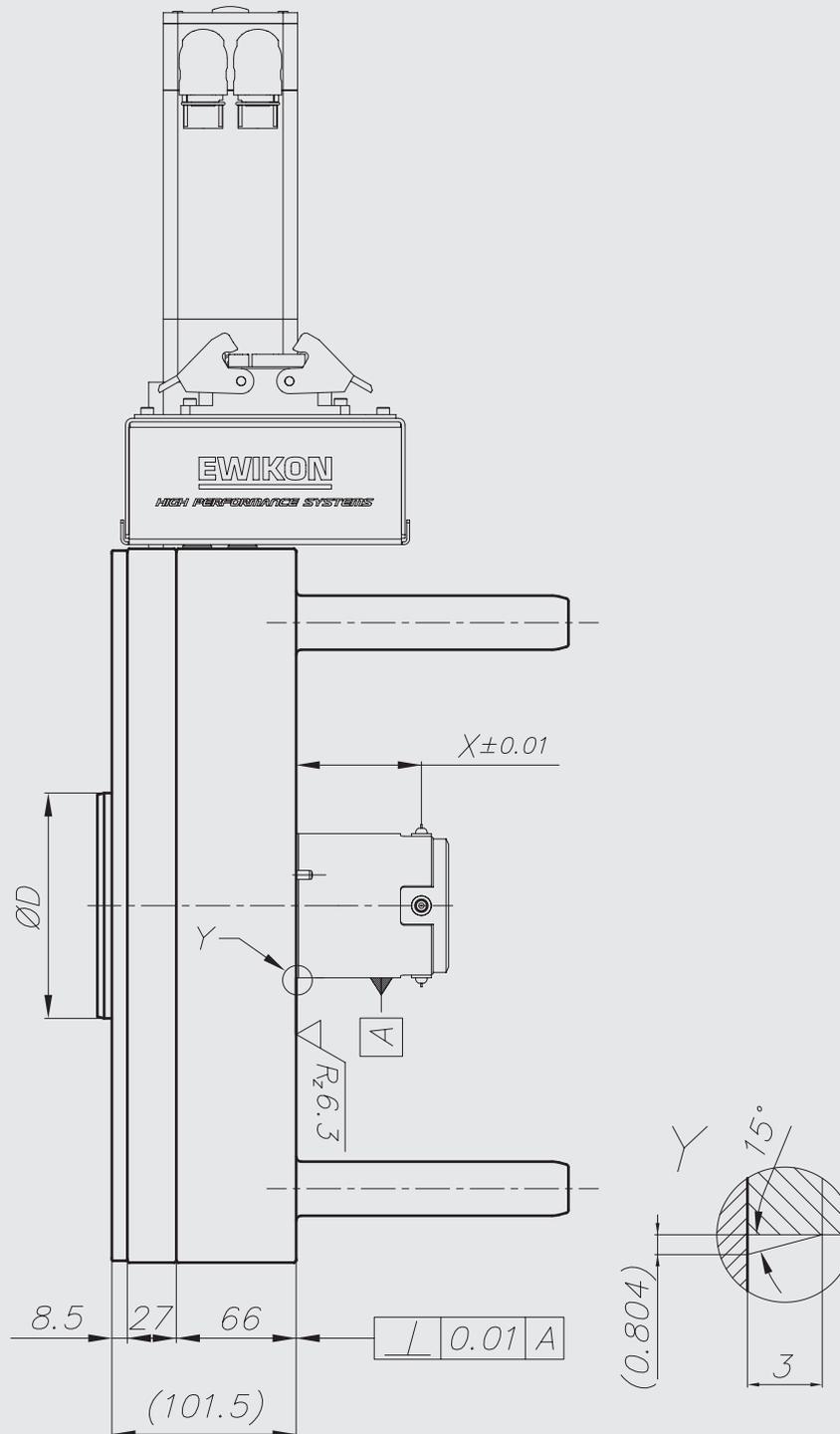


16-fach Heiße Seite

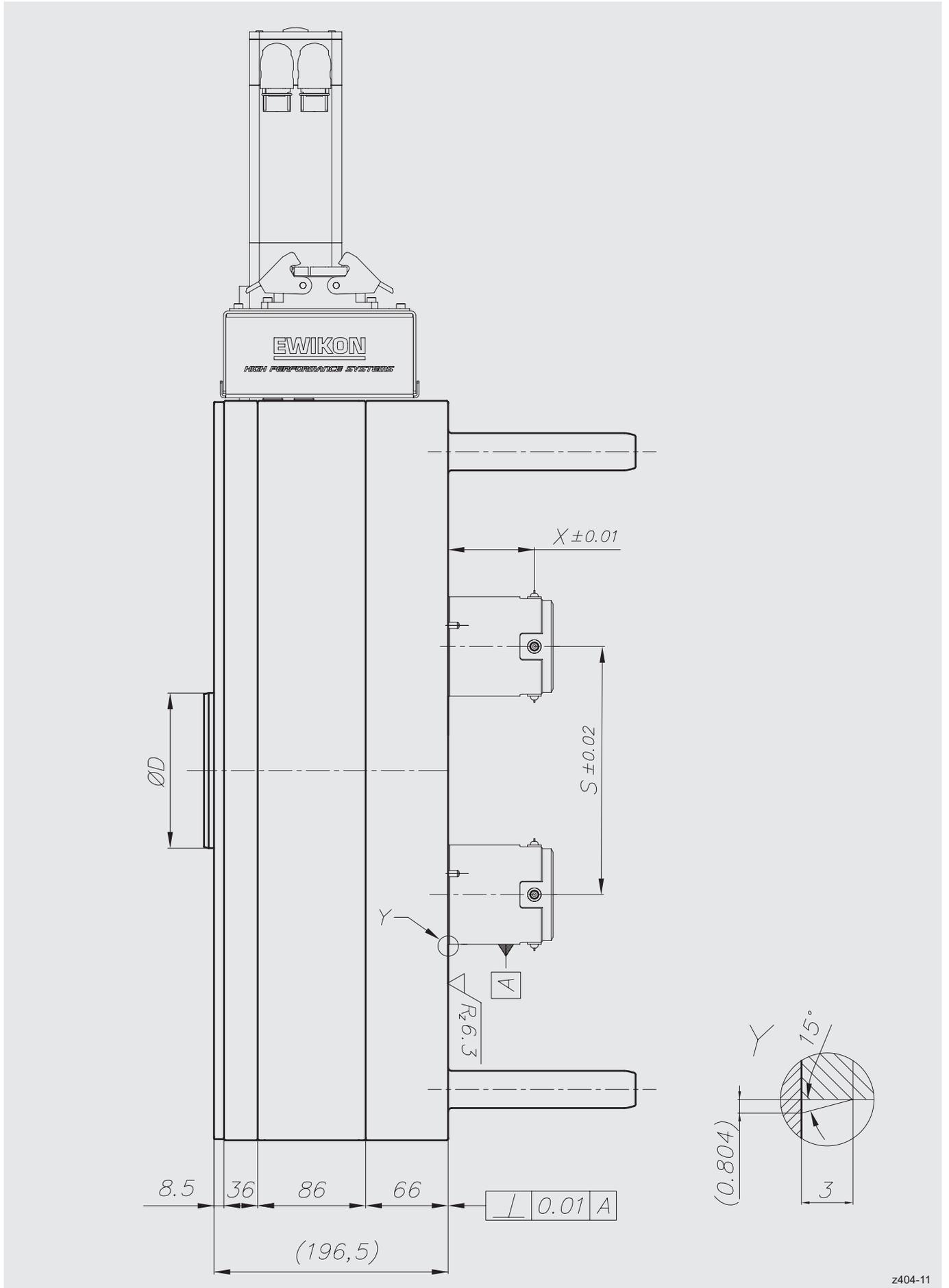
pro EDGE VG	Heiße Seite 2- / 4- / 8-fach (Einzeldüse) 1	Heiße Seite 4- / 8- / 16-fach, horizontal (2 Düsen) 2	Heiße Seite 4- / 8- / 16-fach, vertikal (2 Düsen) 3	Heiße Seite 8- / 16- / 32-fach, (4 Düsen) 4
Stichmaß (S)	–	200		
min. Abmessungen	396 x 396	396 x 446	596 x 446	596 x 446
Gesamthöhe des Plattenaufbaus (H) / Höhe der Aufspannplatte	101,5 / 27	196,5 / 36	196,5 / 36	216,5 / 36
Maschinenradius (R)	13,2 - 40			
Durchmesser Zentrierring (D)	100 - 175	125 - 175		
Anzahl der Spitzen pro Düse	2 / 4 / 8			
Düsenlänge (X)	49 / 69			
Teilkreis (Y)	90			
Empfohlene Anschnittdurchmesser	0,8 - 1,5			
Maximale Anlagekraft des Spritzgießaggregats	30 KN			



Heiße Seite 2- / 4- / 8-fach (Einzeldüse)

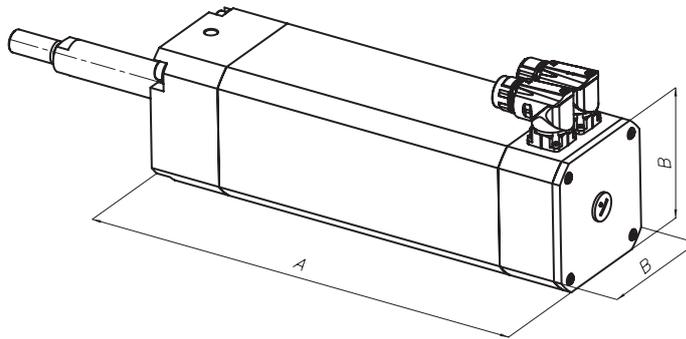


Heiße Seite 4- / 8- / 16- / 32-fach (2 oder 4 Düsen)



Antriebs- und Steuertechnik

Antrieb



z285-05

	Linear-Servomotor
	18449
Maximaler Nadelhub	3,5 mm
Geschwindigkeit der Nadeln	1 - 15 mm/s
Maximale Kraft des Antriebs	4800 N
Auflösung	< 0,01 mm
Maß A	205 mm
Maß B	74 mm

motion CONTROL SD Steuergerät mit Zubehör

	Steuergerät 1-fach	Steuergerät 2-fach
	68162.271	68162.272
Signalleitung M23, 17-polig, Stift, 6 m	1 Stück 60070.050-V06	1 Stück 60070.050-V06
Motorleitung M23 Servoantrieb 3/6 m	1 Stück pro Antrieb 63050.110-V03/V06	1 Stück pro Antrieb 63050.110-V03/V06
Resolverleitung M23 Servoantrieb 3/6 m	1 Stück pro Antrieb 63050.120-V03/V06	1 Stück pro Antrieb 63050.120-V03/V06

Verfügbare Optionen

motion CONTROL SD - AI	2 Analogeingänge (Standard: ohne Analogeingänge)
motion CONTROL SD - RY	Digital-Ausgänge potentialfrei (Relaiskontakte)
motion CONTROL SD - SA	Kundenspezifische Sonderausführung

EWIKON Heißkanalsysteme GmbH
Siegener Straße 35 • 35066 Frankenberg
Tel: +49 6451 501-0 • E-Mail: info@ewikon.com
www.ewikon.com

Technische Änderungen vorbehalten. | EWIKON 03/2025 DE

